

Q quemadores radiales automáticos

Atmosféricos o con Aire Forzado



Características Constructivas

Fabricados en fundición de hierro, aptos para soportar las mas altas temperaturas, cuentan con venturis de fundición de aluminio, inyectores en bronce con regulador de aire primario de aluminio y llave de ¼ de vuelta manual, siendo aptos para trabajar con gas natural o GLP .Se los fabrica en diámetros desde 120 mm hasta 500 mm, y en capacidades desde 5000 kcal/h hasta 125.000 kcal/h, para trabajar en forma atmosférica. A pedido se los fábrica con mezcladores gas-aire, pudiéndose alcanzar hasta 400.000 kcal/h como capacidad máxima. Los quemadores industriales de la Línea R, son ideales para ser aplicados a todo tipo de recipientes para calentamiento de líquidos, reactores, procesos de industria alimenticia, calderas, termotanques, crisoles para fundición de metales de bajo punto de fusión, hogares, salamandras, hornos, estufas de secados, generadores de calor, cocinas industriales, y procesos diversos. Las capacidades indicadas se entienden para presiones de gas de 20 mBar en gas natural y 28 mBar en GLP.

Sistemas de Seguridad

Los quemadores industriales de la línea R , son fabricados con distintos sistemas de seguridad como ser: Válvulas de seguridad a termocupla, electroválvulas para control de temperatura o totalmente electrónicos con control de llama por ionización, estando en sintonía con las normativas vigentes de ENARGAS.

Presentaciones en distintos diámetros y potencias

Los quemadores radiales pueden tener su centro vacío si la paila o reactor tienen descarga central.

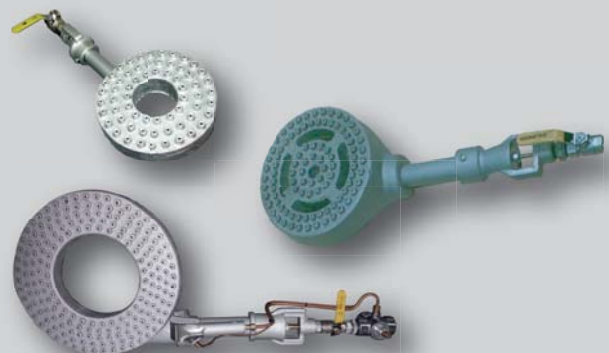


Tabla de características generales

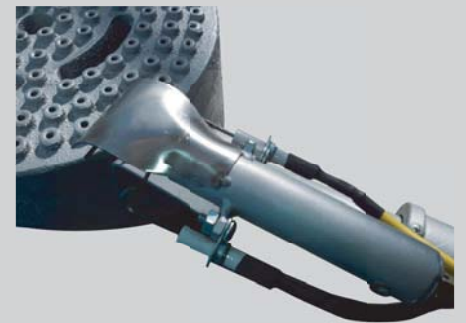
Particularidades

Sistemas Atmosféricos

Modelo	Capacidad en kcal/h		Ø M/M CUERPO	ENTRADA DE GAS
	Gas Natural	GPL		
R-40	5.000	4.000	120	1/2"
R-48	7.500	6.000	140	1/2"
R-63	12.000	8.500	180	1/2"
R-100	20.000	15.000	210	1/2"
R-130	28.000	21.000	240	1/2"
R-199	45.000	30.000	330	1/2"
R-130/73	65.000	45.000	370	3/4"
R-130/258	125.000	90.000	500	1"



Venturis en fundición de aluminio con inyectores de bronce y válvulas de bloqueo manual de un cuarto de vuelta.



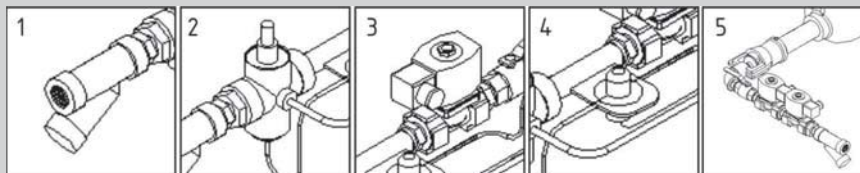
Pilotos inextinguibles con sensores de fácil acceso.

Sistemas Gas Aire

Modelo	Capacidad en kcal/h	Ø M/M CUERPO	ENTRADA DE GAS
	Gas Natural/ GPL		
R-100 GA	100.000	210	3/4"
R-130 GA	150.00	240	1"
R-199 GA	190.000	330	1"
R-130-73 GA	270.000	370	1"
R-130-258 GA	400.000	500	1 1/2"



Cumplimiento de las normativas vigentes NAG 201.



Presentaciones:

- 1- Con filtro.
- 2- Con válvula de seguridad a termocupla.
- 3- Con sistemas automáticos con electroválvula.
- 4- Con encendido piezoeléctrico.
- 5- Con sistemas electrónicos de seguridad.

Algunas Aplicaciones



Pailas - reactores - bateas y cubas - tanques químicos - anafes - termotanques - calderas - crisoles - procesos industriales en general.